

Project Overview & Manpower Scope

ภาพรวมกำลังคนและขอบเขตงาน

รวมทั้งหมด

10 HC



Cutting

6 HC



Packing

3 HC



Leak Tester

1 HC

ส่วนงาน	จำนวน	กะ	อุปกรณ์หลัก	หมายเหตุ
 Cutting	6 HC	2 กะ เช้า-ดึก	เครื่องตัดแผ่นธาตุ 3 เครื่อง	ผู้ชายทั้งหมด
 Packing	3 HC	กะเช้า	เครื่องเป่าลม, เครื่องรัดกล่อง	หญิง 2 + ชาย 1
 Leak Tester	1 HC	กะเช้า	Air Leak Tester	ตรวจสอบแบตเตอรี่



Start:
1 ต.ค. 2569



Contract:
2 Years



Training by FB

สรุปโครงการ Manpower 10 HC

Production Manpower Support – Siam Furukawa

Total

10
HC



1 Cutting – 6 HC

- พนักงานชาย 6 HC
- 2 กะ: เช้า / ดึก
- 3 HC ต่อกะ
- เครื่องตัดแผ่นธาตุ 3 เครื่อง
- **หน้าที่:** ป้อนแผ่นเข้าเครื่อง จัดแนวให้ตรง ลดของเสีย ปรับตั้งและเปลี่ยน Mold
- **PPE:** Filter กรองอากาศ + ถุงมือ



2 Packing – 3 HC

- กะเช้าอย่างเดียว
- หญิง 2 HC + ชาย 1 HC
- **อุปกรณ์:** เครื่องเป่าลม / เครื่องรัดกล่อง
- **หน้าที่:** เป่าขวดน้ำกรด แพ็คลงกล่อง ตามมาตรฐาน รวมกล่องและรัดสาย
- น้ำหนักไม่เกิน 20 kg/Box



3 Leak Tester – 1 HC

- 1 HC
- **อุปกรณ์:** Air Leak Tester
- **หน้าที่:** ตรวจสอบแบตเตอรี่ก่อนเริ่มงาน และทดสอบโดยนำแบตเตอรี่เข้าเครื่อง แล้วกดปุ่ม เครื่องทดสอบอัตโนมัติ



FB อินสแตและ
สอนงานทั้งหมด



PPE
100%



Start:
1 ต.ค. 2569



Location:

Siam Furukawa Factory 1,
WHA Nong Khae, Saraburi

Safety & Daily Workflow

มาตรฐานการทำงานประจำวัน



**PPE
100%**



Filter
กรองอากาศ



ถุงมือ



แว่นตานิรภัย



รองเท้านิรภัย



สภาพแวดล้อมการทำงาน:

สัมผัสแผ่นธาตุ / กลิ่นไอกรด /
ต้องเน้นความปลอดภัย

Cutting Process – 6 HC

พนักงานตัดแผ่นธาตุ

เครื่องตัดแผ่นธาตุ

1



เครื่องตัด 1

2



เครื่องตัด 2

3



เครื่องตัด 3

การจัดกะการทำงาน

กะเช้า
07:00 – 19:00
1 กะ

กะดึก
19:00 – 07:00
2 กะ

แนวทางการทำงาน

- ใช้เครื่องตัดแผ่นธาตุ 3 เครื่อง
- พนักงานแบ่ง 2 กะ เช้า/ดึก
- ปรับตั้งเครื่องและเปลี่ยน Mold ได้เอง
- ตอนพักเบรกมีการพักผ่อนของ FB เปลี่ยน
- เน้นไม่ตัดของเสีย

6 HC
ปริมาณเป้าหมาย
ต่อวัน

3 เครื่อง
เครื่องตัดแผ่นธาตุ
พร้อมใช้งาน

2 กะ
กะเช้า / กะดึก
ทำงานต่อเนื่อง

3 HC/กะ
เป้าหมายผลผลิต
ต่อกะ

ชายทั้งหมด
พนักงานเป็นเพศชาย
ทั้งหมด

PPE 100%
• Filter กรองอากาศ
• ถุงมือ

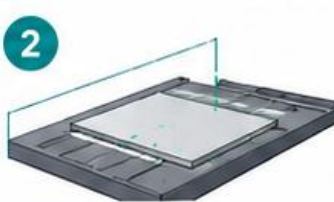
ขั้นตอนการทำงาน (5 ขั้นตอน)

1



นำแผ่นเข้าเครื่อง

2



จัดแนวให้ตรง

3



ตัดงาน

4



ตรวจคุณภาพ/ลดของเสีย

5



บันทึกผลและส่งต่อ

Packing Process – 3 HC

พนักงานไลน์แพ็ค



พนักงานรวม

3 HC



กะเช้า



หญิง 2
+ ชาย 1



≤ 20
kg/Box



1

เป่าขวดน้ำกรด



2

แพ็คลงกล่อง
ตามมาตรฐาน



3

นำลงกล่อง
รวม



4

รัดสายด้วย
เครื่อง



อุปกรณ์:

เครื่องเป่าลม /
เครื่องรัดกล่อง

- ใช้สายลมเป่าขวดน้ำกรดที่บรรจุมาแล้ว
- แพ็คขวดน้ำกรดลงกล่องตามมาตรฐาน
- รวมกล่องและใช้เครื่องรัดสายในการแพ็ค
- น้ำหนักไม่เกิน 20 kg/Box



Focus:

ความสะอาด /
มาตรฐานการแพ็ค /
ความปลอดภัย

Leak Tester & Training

พนักงานไลน์ Leak Tester 1 HC

กระบวนการทำงาน: Leak Tester



1 HC



อุปกรณ์: Air Leak Tester

1

ตรวจสอบ
ความพร้อม



2

นำแบตเตอรี่
เข้าเครื่อง



3

กดปุ่มเริ่ม
ทดสอบ



4

เครื่องทดสอบ
อัตโนมัติ / ตรวจผล



- ✓ ตรวจสอบ Performance แบตเตอรี่ก่อนเริ่มงาน
- ✓ เครื่องทำการทดสอบเองหลังจากกดปุ่ม
- ✓ แยกผล OK / NG ตามมาตรฐาน

การฝึกอบรม: FB Training Support



FB เป็นผู้เทรนและสอนงานทั้งหมด



สอน WI และวิธีใช้งานเครื่อง



สอนมาตรฐานคุณภาพและความปลอดภัย



สอนการปฏิบัติงานหน้างานจริง

KPI & Customer Commitment

ตัวชี้วัดและคำมั่นในการสนับสนุนงาน



< 10%

อัตราพนักงานขาด/ลา
ต่อเดือน



< 10%

อัตราพนักงานลาออก
ต่อเดือน



< 15%

ลาออกใน 3 วันแรก



≤ 3 วัน

ระยะเวลาสสหา



100%

ปฏิบัติงานตาม
มาตรฐาน WI



100%

ปฏิบัติตามกฎระเบียบ
บริษัท

คำมั่นในการสนับสนุนงาน



จัดหากำลังคน
ครบ **10 HC**



มีการสอนงาน
โดย **FB**



PPE
ครบ **100%**



พร้อมสนับสนุน
การผลิตอย่างต่อเนื่อง



เป้าหมายหลัก: **Safety • Quality • Productivity**